



**UNIVERSIDAD  
CENTRAL**

Vigilada Mineducación

Puertas abiertas a la excelencia



**Acreditación  
Institucional de**

**Alta Calidad**

2019-2023

# Programa de Contaduría Pública

SNIES 15702



Programa con Acreditación de Alta Calidad Resolución n.º 28107 (13/12/2017), 4 años de vigencia.

Duración estimada: 10 semestres · Ofertado en Bogotá · Metodología: Presencial ·

## Plan de estudios

Aprobado según el Registro calificado: Resolución n.º 7893 (11/05/2018), 7 años de vigencia

Asignatura	Créditos	Asignatura	Créditos	Asignatura	Créditos
P. I. Lógica Textual I	2	P. I. Arquitectura Financiera	2	Tributación II	4
Derecho Comercial I	2	Derecho Económico y Financiero	2	Contabilidad de Gestión III	3
Organizaciones	3	Gestión Estratégica	3	Dispositivo de Control II	3
Fundamentos de Economía	3	Economía Política	3	Finanzas y Mercado de Capital II	3
Matemática I	3	Estadística II	3	Cursos de Contexto II	3
Desarrollo Contable I	4	Desarrollo Contable IV	3	Procedimiento Tributario	3
P. I. Lógica Textual II	2	P. I. Deontología de la Contaduría	2	Control Estatutario	3
Derecho Comercial II	2	Derecho Tributario	2	Evaluación de Proyectos Empresariales	3
Pensamiento Administrativo I	3	Contabilidad de Gestión I	4	Contabilidad Gubernamental	4
Microeconomía	3	Control	3	Cursos de Contexto III	3
Matemática II	3	Matemática Financiera	3	Práctica Profesional I	4
Desarrollo Contable II	3	Desarrollo Contable V	4	Seminario de la Línea de Profundización I	6
P. I. Lo Público	2	Tributación I	4	Electiva de Profundización I	3
Derecho Laboral	2	Contabilidad de Gestión II	3	Electiva Externa I	3
Pensamiento Administrativo II	3	Dispositivo de Control I	3	Práctica Profesional II	4
Macroeconomía	3	Finanzas y Mercado de Capital I	4	Seminario de la Línea de Profundización II	6
Estadística I	3	Cursos de Contexto I	3	Electiva de Profundización II	3
Desarrollo Contable III	3	P. I. Teoría de la Agencia	2	Electiva Externa II	3

P. I.: proyecto integrado.

Total créditos académicos 166

### Líneas de profundización

La articulación de los conceptos, problemas y competencias en el proceso formativo se materializa a través de las siguientes líneas de profundización:

- Conocimiento contable
- Contabilidad de gestión
- Control
- Finanzas
- Fiscalidad

### Requisitos y correquisitos de asignaturas

El estudiante debe seguir el plan de estudios teniendo en cuenta los requisitos y correquisitos de asignaturas, sobre los cuales recibirá asesoría por parte del programa.

### Requisitos de grado

1) Aprobar la totalidad de créditos académicos y la opción de grado; 2) presentar el examen Saber Pro; 3) pagar el valor del proceso de grado; 4) estar a paz y salvo por todo concepto; 5) entregar copia del trabajo de grado a la Biblioteca en caso que la modalidad corresponda a Trabajo de Sistematización; 6) actualizar los datos personales; 7) los demás que disponga la Universidad y el Ministerio de Educación Nacional en sus normativas vigentes.

Oficina de Admisiones

Carrera 5 n.º 21-38, edificio nuevo, Torre Norte, piso 3

Contact Center: 326 6826 - 323 9868 - 326 6820

Solicita información al WhatsApp: +57 310 4273638

Línea gratuita nacional: 01 8000 912 534

Correo electrónico: ucmercadeo@ucentral.edu.co

Consulta toda la información  
de nuestros programas en:

[www.ucentral.edu.co](http://www.ucentral.edu.co)

Vigilada Mineducación



UNIVERSIDAD  
CENTRAL

Vigilada Mineducación

Puertas abiertas a la excelencia



Acreditación  
Institucional de  
Alta Calidad

2019-2023

# Programa de Contaduría Pública

SNIES 15702



Programa con Acreditación de Alta Calidad Resolución n.º 28107 (13/12/2017), 4 años de vigencia.

Duración estimada: 10 semestres · Ofertado en Bogotá · Metodología: Presencial ·

## Nota sobre el plan de estudios:

La Universidad tiene establecido un ágil proceso de grados (con o sin ceremonia) y el número suficiente de fechas en el calendario académico para garantizar el otorgamiento del título profesional de forma pronta y debida, una vez se cumpla con los requisitos mencionados. También se confiere el título en versión electrónica para facilitar los trámites posteriores.

Los mejores estudiantes reciben distinciones académicas especiales, de acuerdo con los reglamentos respectivos.

Oficina de Admisiones

Carrera 5 n.º 21-38, edificio nuevo, Torre Norte, piso 3

Contact Center: 326 6826 - 323 9868 - 326 6820

Solicita información al WhatsApp: +57 310 4273638

Línea gratuita nacional: 01 8000 912 534

Correo electrónico: ucmercadeo@ucentral.edu.co

Consulta toda la información  
de nuestros programas en:

[www.ucentral.edu.co](http://www.ucentral.edu.co)

Vigilada Mineducación